|  |
| --- |
|  |

**中国锻压协会文件**

（2013）中锻压字026号

关于召开“头脑风暴”专家服务中心

“板材辊压成形技术”研讨会的通知

**各相关企业：**

中国锻压协会“头脑风暴”专家服务中心将于2013年4月25-27日在上海召开“板材辊压成形技术”讨论会。

辊压成形属于先进制造技术领域，受到发达国家高度重视。在汽车零部件轻量化制造、焊管、输电铁塔、钢结构建筑等领域都得到了广泛的应用，越来越受到人们的关注。此次会议是以增强企业交流，加强先进技术探讨，促进技术进步和企业发展为目标而举办的技术交流研讨会。邀请来自企业和院校的资深专家教授分享辊压成形加工经验，搭建优质交流平台，是一次齐聚行业专家的难得机会。

会议期间将组织参观上海英汇科技发展有限公司，希望相关人员踊跃参加。

现将有关事宜通知如下:

**一 基本信息**

1. 主办单位：中国锻压协会“头脑风暴”专家服务中心
2. 协办单位：上海英汇科技发展有限公司
3. 会议名称：“头脑风暴”专家服务中心“板材辊压成形技术”研讨会
4. 会议时间：2013年4月25日-4月27日（周四--周六）
5. 会议地点：上海
6. 会议主题：探讨技术、交流经验、共商发展

**二  会议日程**

1. 4月25日：全天报到 (8:00～20:00)
2. 4月26日：技术报告、专题讨论、参观企业 （8:30～17:00）
3. 4月27日：参观“第十五届上海国际汽车工业展览会 ”（8:30～17:30）

三**论文和报告征集**

“头脑风暴”专家服务中心“板材辊压成形技术”研讨会面向行业相关企业征集会议论文以及报告。所投论文或报告会收录到会议论文集中，并向行业的权威期刊《锻造与冲压》和《锻压装备与制造技术》等推荐，经审稿通过后优先发表。

1. 征集范围：

￭ 最新辊压成形工艺与技术 ￭ 辊压成形技术应用领域及市场

￭ 汽车轻量化典型应用 ￭ 国内外未来技术趋势

￭ 生产应用问题探讨及解决途径 ￭ 辊弯成形过程CAE技术

￭ 成形过程CAD技术研究 ￭ 先进的辊弯生产线

￭ 辊弯成形理论及应用研究

1. 论文摘要提交要求：

￭ 论文题目（中文摘要） ￭ 作者姓名、性别、单位 ￭ 字数不限

￭ 联系方式（电话、传真、电子邮件、邮寄地址、邮编、）

￭ 摘要提交日期：2013年4月12

￭ 论文提交截止日期：2013年4月19

**三　会议费**：参会单位代表每人收取会务及资料费1000元（特聘专家免费）；参会代表差旅费、住宿费用自理；

**四 建议参会企业及人员：**辊压生产企业、材料企业、模具制造企业、设备生产企业的技术人员，大专院校研究人员、教授以及学者。

**五 人员报名：**

1. 报名截止日期：2013年4月12日
2. 会议人数：为达到会议充分沟通、探讨的效果，限报50名。

**六 联系人：**刘晨龙 先生 010-68465045-689

****

二零一三年三月十四日

**报名表：**传真至010-68465044 或 邮件至 [liuchenlong@chinaforge.org.cn](mailto:liuchenlong@chinaforge.org.cn) 刘晨龙收

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | | |
| 联系人 |  | 电话 |  | 手机 | |  |
| 传 真 |  | 地址及邮编 |  | | | |
| 参会人员  共 人 | 姓名 | 部门 | 职务 | 电话 | 手机 | |
|  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  | |
| 共计人民币 元，请将款项电汇至中国锻压协会。  签字（盖章）： 日期： 2013 年 月 日 | | | | | | |
| **请传真此表格后一周内将款项电汇至以下帐户，并将汇款凭证传真至协会。**  开户单位：中国锻压协会 开户银行：工行北京王府井金街支行  账 号：0200 0007 0901 4447 466 汇款单请注明：专家服务中心 | | | | | | |